

KegaTherm deurrompen

Assortiment, Prestaties, Verwerkingsvoorschriften,
Onderhoudsvoorschriften en Garantiereglement

Inhoud

1	Assortiment en opbouw KegaTherm deurrompen.....	2
1.1	KegaTherm 38 en 54 mm.....	2
1.2	KegaTherm 70 mm.....	4
1.3	KegaTherm 117 Deurromp	6
2	Prestaties.....	9
2.1	Inbraakwerendheid klasse 2	9
2.2	Thermische isolatiewaarde	9
2.2.1	Thermische isolatiewaarde van de KegaTherm 38; 54; 70mm	9
2.2.2	Thermische isolatiewaarde van de KegaTherm 117 deurromp.....	10
2.3	Vormstabiliteitsklasse	10
3	Verwerkingsvoorschriften	12
3.1	Opslag	12
3.2	Transport	12
3.3	Beschadigingen	12
3.4	Pasmaken en profileren.....	12
3.5	Kantafwerkingen	12
3.6	Glas- of roosteropening aanbrengen	13
3.7	Lijstwerk, groeven en opdikkingen	14
3.7.1	Houten (sier)lijstwerk	14
3.7.2	Opdikkingen	15
3.7.3	Designgroeven.....	15
3.8	Infrezingen t.b.v. Hang- & sluitwerk en beslag	16
3.8.1	Infrezingen t.b.v. sluitwerk.....	16
3.8.2	Scharnier inkrozingen	17
3.8.3	Overig	17
3.9	Beslag	17
3.10	Coating.....	17
3.11	Beglazen	18
3.11.1	Beglazingsmethode	18
3.12	Hang- en sluitwerk bevestigen	19
3.13	Afhangen	19
4	Onderhoud	20
5	Garantievoorwaarden.....	21

Versie: 10-04-2024

BEZOEKADRES
Industrieweg 25
6562 AP Groesbeek

+31 (0)24 399 95 55
info@kegro.nl
www.kegro.nl

KVK 10142675
BTW NL801909417B01
IBAN NL26ABNA0243193254

Op alle overeenkomsten en leveringen zijn de algemene voorwaarden van Kegro Deuren van toepassing, zie www.kegro.nl

Wij bieden toegang

1 Assortiment en opbouw KegaTherm deurrompen

1.1 KegaTherm 38 en 54 mm

- In dikte 38 en 54 mm;
- Medite Tricoya Extreme dekplaat;
- 3-zijdig ca. 77 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Sluitzijde ca. 117 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Aan de sluitzijde is een thermisch onderbroken stalen stabilisatie voorzien;
- Deurblad vulling van geïnjecteerde BioBased PUR 85kg/m³.

Markering:

- Bij onbewerkte deurrompen, is de bovenkant van de deurromp, is aan de sluitzijde met een sticker met specificatie "onderzijde-sluitzijde" gekenmerkt.
- Indien de deurromp is voorzien van een omkantbewerking (Kaderprofilering) dan is de hangzijde gemerkt et een uniek kenmerk

Opbouw:

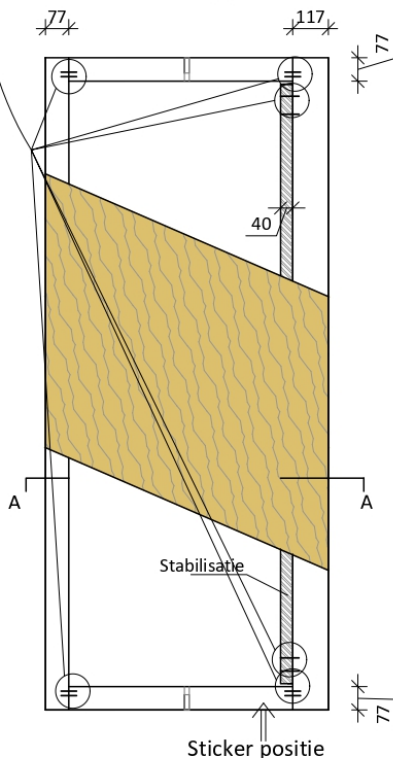
- Conform tekening pagina 3 (dan wel tek.# 200612-01.1).

Afname:

- De KegaTherm deurrompen worden op maat, met ten minste een 4-zijdige omkanten bewerking, of als bruto deurromp geleverd;
- Bij levering als deurromp zonder omkantbewerking zijn de deurrompen inkortbaar. Inclusief pasmaakbewerking is de minimale randhoutbreedte, na pasmaken, 57 mm aan hang-, boven- en onderzijde en 87 mm** aan sluitzijde;
 - Maatvoering:
 - Breedte: 630 – 1210 mm met stappen van 10 mm;
 - Hoogte: 1705 – 2445 mm met tussenliggende stappen van 10 mm eindigend op 5 mm;
- Deurrompen geleverd met een pasmaatbewerking (kaderprofilering) worden op netto maat geleverd. De netto maat volgt uit in stappen van 10 mm afgeronde bruto rompmaat productie. De netto breedte van het randhout wijkt daarom af van de bruto maatvoering in de tekening. Rondom wordt de deur met ten minste 3 en max. 8 mm in de (CNC) contourfrezing gemaakt. Mocht aanvullend pasmaken van de deur toch nodig zijn, dan is in geval van nood de onder-, hang- en bovenzijde eventueel additioneel inkortbaar met max. 15 mm.

****:** Indien het toegepaste slot een freesdiepte >87mm heeft dient u dit als minimale stijl breedte aan te houden.

Stalen krammen en of spijkers.

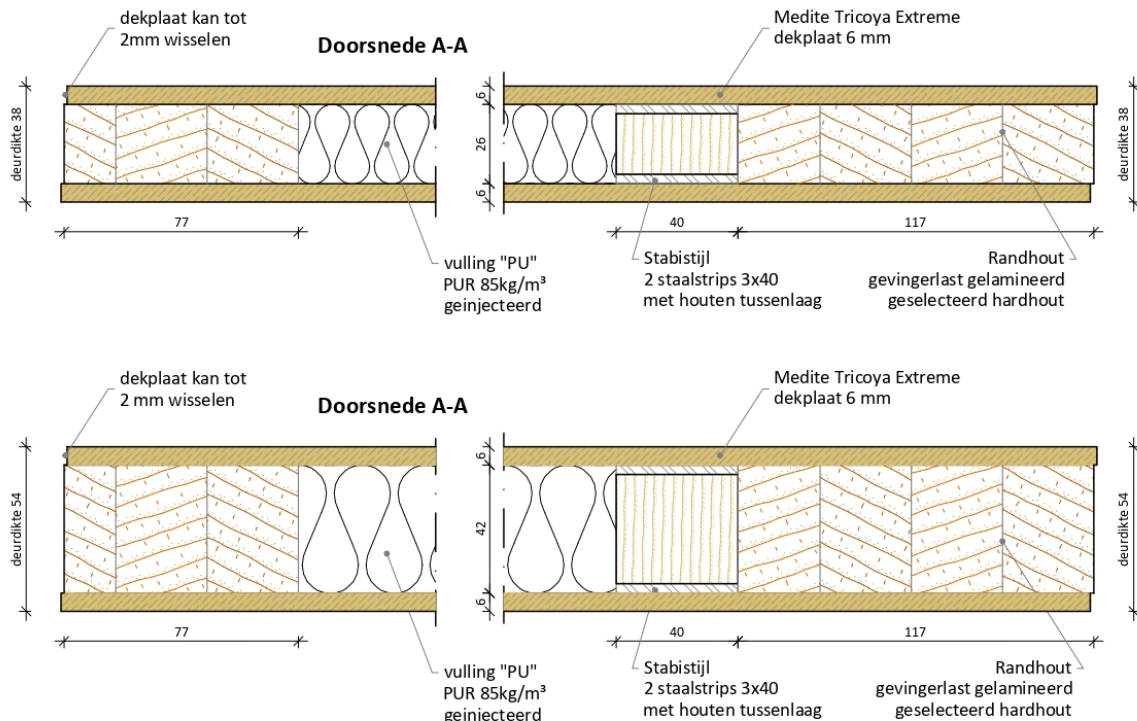


Opbouw KegaTherm deurrompen dikte 38 en 54 mm

Alle maten zijn bruto maten voor
pasmaatbewerking.

Bij bestelling van een deurromp zonder
pasmaatbewerking kunnen de dekplaten
licht van het randhout wisselen.

Bij bestelling van een pasgemaakte romp
(met kaderprofilering), is de afname naar
netto min. 3 en max. 8 mm per zijde.



KEGRO | DEUREN

TEKENINGNR:
200612-01.1

DATUM:
02-07-2022

SCHAAL: 1:2 op A4

GETEKEND: JL

VOOR:
Techn. docu

GEWIJZIGD:
08-04-2024

OMSCHRIJVING: Deurrompen SKH-BGS001 constructie
Samenstelling deurromp KegaTherm 38 en 54mm

1.2 KegaTherm 70 mm

- In dikte 70 mm;
- Medite Tricoya Extreme dekplaat;
- 3-zijdig ca. 87 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Sluitzijde ca. 117 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Aan de sluitzijde is een thermisch onderbroken stalen stabilisatie voorzien;
- Deurblad vulling van geïnjecteerde BioBased PUR 85kg/m³.

Markering:

- De bovenkant van de deurplaat wordt aan de sluitzijde met een sticker met specificatie "onderzijde-sluitzijde" gekenmerkt.
- Indien de deurromp is voorzien van een omkantbewerking (Kaderprofilering) dan is de hangzijde gemerkt met een uniek kenmerk

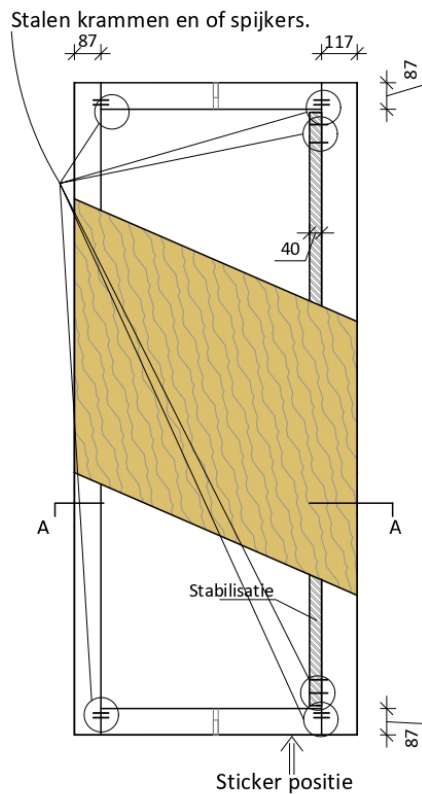
Opbouw:

- Conform tekening pagina 5 (dan wel tek.# 200612-01.2).

Afname:

- De KegaTherm 70 mm deurrompen worden op maat, met ten minste een 4-zijdige omkanten bewerking, of als bruto deurromp geleverd;
- Bij levering als deurromp zonder omkantbewerking zijn de deurrompen inkortbaar. Inclusief pasmaakbewerking is de minimale randhoutbreedte, na pasmaken, 57 mm aan hang-, boven- en onderzijde en 87 mm ** aan sluitzijde;
 - Maatvoering:
 - Breedte: 630 – 1210 mm met stappen van 10 mm;
 - Hoogte: 1705 – 2615 mm met tussenliggende stappen van 10 mm, eindigend op 5 mm;
- Deurrompen geleverd met een pasmaatbewerking (kaderprofilering) worden op netto maat geleverd. De netto maat volgt uit in stappen van 10 mm afgeronde bruto rompmaat productie. De netto breedte van het randhout wijkt daarom af van de bruto maatvoering in de tekening. Rondom wordt de deur met ten minste 3 en max. 8 mm in de (CNC) contourfrezing gemaakt. Mocht aanvullend pasmaken van de deur toch nodig zijn, dan is in geval van nood de onder-, hang- en bovenzijde eventueel additioneel inkortbaar met max. 15 mm.

****:** Indien het toegepaste slot een freesdiepte >87mm heeft dient u dit als minimale stijl breedte aan te houden.

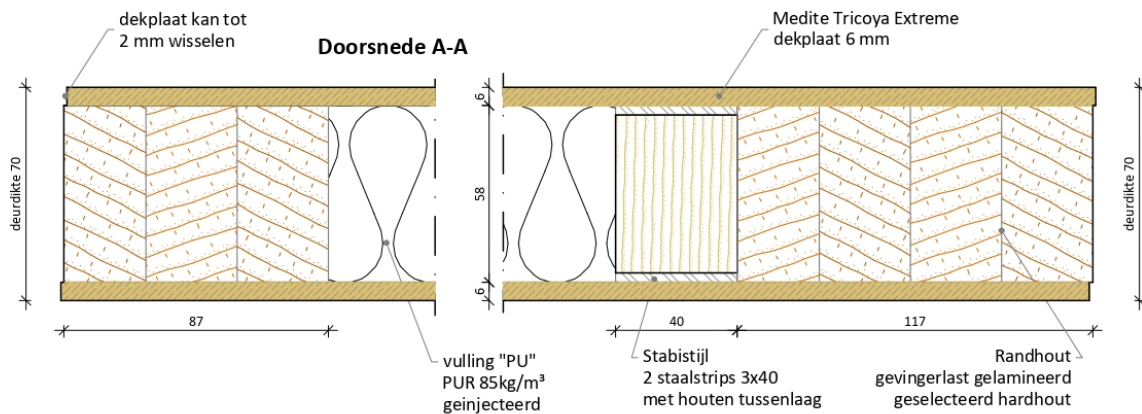


Opbouw KegaTherm deurrompen dikte 70mm

Alle maten zijn bruto maten voor pasmaatbewerking.

Bij bestelling van een deurromp zonder pasmaatbewerking kunnen de dekplaten licht van het randhout wisselen.

Bij bestelling van een pasgemaakte romp (met kaderprofilering), is de afname naar netto min. 3 en max. 8 mm per zijde.



KEGRO|DEUREN

TEKENINGNR:
200612-01.2

DATUM:
02-07-2022

SCHAAL: 1:2 op A4

GETEKEND: JL

VOOR:
Techn. docu

GEWIJZIGD:
08-04-2024

OMSCHRIJVING: Deurrompen SKH-BGS001 constructie
Samenstelling deurromp KegaTherm 70mm

1.3 KegaTherm 117, de sterk inkortbare deurromp

- Uitsluitend onbewerkte deurrompen
- In dikte 38 ,54 en 70 mm;
- Medite Tricoya Extreme dekplaat;
- 4-zijdig 117 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Aan de sluitzijde is een thermisch onderbroken stalen stabilisatie voorzien;
- Deurblad vulling van geïnjecteerde BioBased PUR 85kg/m³.

Markering:

- Bij onbewerkte deurrompen, is de bovenkant van de deurromp, is aan de sluitzijde met een sticker met specificatie "Onderzijde-sluitzijde" gekenmerkt.

Opbouw:

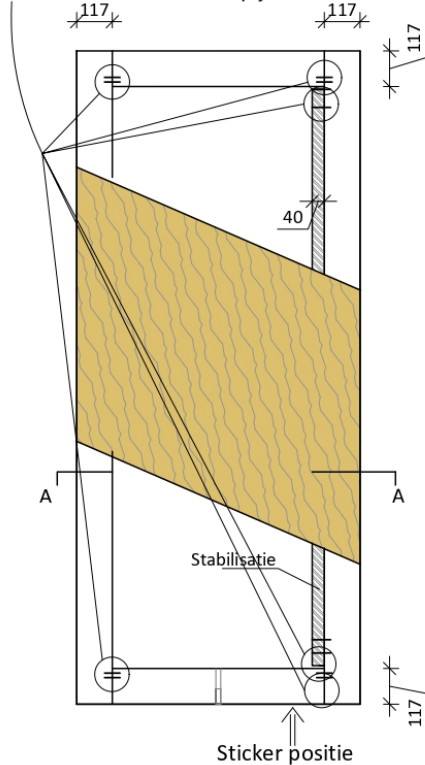
- Conform tekening pagina 3 (dan wel tek.# 200612-01.5 en .# 200612-01.6).

Afname:

- De KegaTherm deurrompen worden zonder pasmaat bewerking geleverd.
- De deurrompen zijn inkortbaar. Inclusief pasmaakbewerking is de minimale randhoutbreedte, na pasmaken, 57 mm aan hang-, boven- en onderzijde en 87 mm** aan sluitzijde.
- Maatvoering:
 - Breedte: 600 – 1220 mm met stappen van 10 mm;
 - Hoogte 38mm: 1705 – 2445 mm met stappen van 10 mm eindigend op 5 mm;
 - Hoogte 54 en 70mm: 1705 – 2615 mm met stappen van 10 mm eindigend op 5 mm;

****:** Indien het toegepaste slot een freesdiepte >87mm heeft dient u dit als minimale stijl breedte aan te houden.

Stalen krammen en of spijkers.



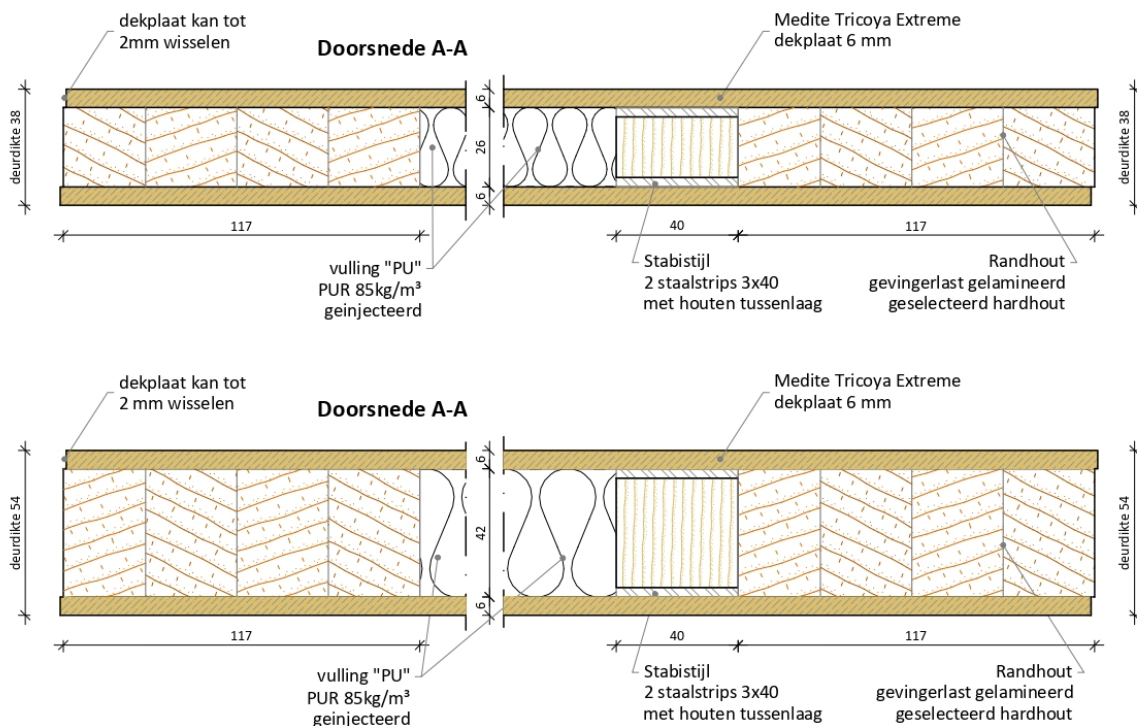
Opbouw **KegaTherm 117** deurromp dikte 38 en 54 mm

Alle maten zijn bruto maten voor pasmaatbewerking.

De **KegaTherm 117** Deurromp is alleen zonder pasmaatbewerking leverbaar.
De dekplaten kunnen licht van het randhout wisselen, de romp is niet gekantrecht.

De afname naar netto (exclusief de profilering) is minimaal 3 mm per zijde.

minimale restbreedte hang, boven, onder: 57mm
minimale restbreedte sluitzijde: 87mm (afh. slotgatdiepte)



KEGRO DEUREN

TEKENINGNR:
200612-01.5

DATUM:
08-04-2024

SCHAAL: 1:2 op A4

GETEKEND: JL

VOOR:
Techn. docu

GEWIJZIGD:
08-04-2024

OMSCHRIJVING: Deurrompen SKH-BGS001 constructie
Samenstelling deurromp "KegaTherm 117" 38 en 54

2 Prestaties

SKH Kwaliteitsverklaring deurrompen conform SKH-BGS 001

De deurrompen welke voldoen aan KegroDeuren op maat SKH Kwaliteitsverklaring **SKH-042-24**, kunnen indien de verwerker in bezit is van een BRL0803 KOMO certificaat "Houten Buitendeuren", verwerkt worden tot KOMO vlakke buitendeuren.



2.1 Inbraakwerendheid klasse 2

- RC-2; volgens NEN-EN 1627 en NEN 5096. Uitgaande van geschikt hang- en sluitwerk conform de SKH Publicatie 98-08 in houten KVT kozijnen en beglazing conform deze verwerkingsvoorschriften.

2.2 Thermische isolatiewaarde

- Afhankelijk van de deurdikte en deurafmeting. Hoe groter de deur hoe lager de U-waarde.

2.2.1 Thermische isolatiewaarde van de KegaTherm 38; 54; 70mm

- De Up-waarde van de KegaTherm deurromp is te bepalen op basis van onderstaande tabel. 38, 54 en 70 mm deur met diverse afmetingen per deurblad. Let op: Bij kolom "U-waarde t.p.v. vulling" dient, wanneer een glasvak wordt toegepast, deze oppervlakte verrekent te worden.

Tabel 1: U-waarde KegaTherm deurbladen

Afmeting deurromp	Afm. netto pasgemaakte deur	U-waarde deurblad	U-waarde t.p.v. vulling
38 x 890 x 2025	38 x 880 x 2015	1,35 W/m ² K	0,93 W/m ² K
38 x 940 x 2125	38 x 930 x 2115	1,33 W/m ² K	0,93 W/m ² K
38 x 940 x 2335	38 x 930 x 2325	1,33 W/m ² K	0,93 W/m ² K
38 x 1040 x 2125	38 x 1030 x 2115	1,30 W/m ² K	0,93 W/m ² K
54 x 940 x 2125	54 x 930 x 2115	0,98 W/m ² K	0,63 W/m ² K
54 x 940 x 2335	54 x 930 x 2325	0,97 W/m ² K	0,63 W/m ² K
54 x 940 x 2445	54 x 930 x 2435	0,97 W/m ² K	0,63 W/m ² K
54 x 1040 x 2445	54 x 1030 x 2435	0,94 W/m ² K	0,63 W/m ² K
54 x 1210 x 2445	54 x 1200 x 2435	0,91 W/m ² K	0,63 W/m ² K
70 x 940 x 2125	70 x 930 x 2115	0,79 W/m ² K	0,48 W/m ² K
70 x 940 x 2335	70 x 930 x 2325	0,78 W/m ² K	0,48 W/m ² K
70 x 1040 x 2445	70 x 1030 x 2435	0,76 W/m ² K	0,48 W/m ² K
70 x 1210 x 2445	70 x 1200 x 2435	0,73 W/m ² K	0,48 W/m ² K

Berekening U-waarde definitieve deur:

Eventueel geplaatst glas neemt een deel van de isolerende vulling weg en plaatst daarvoor glas en een lineaire koudebrug in de glasafstandhouder terug. Het effect hiervan op de U-waarde van het definitieve deurblad is conform onderstaande formule te bepalen:

Up definitieve deurblad

$$= \frac{(U_{\text{deurplaat}} \div \text{Oppvl deur}) - (U_{\text{vulling}} \times \text{oppv uitsnede}) + (U_{\text{gl}} \times \text{Oppvl glas}) + (\Psi_{\text{gl}} \times L_{\text{glasrand}})}{\text{Oppvl Deur}}$$

Ψ_{gl} : Psi waarde glasafstandhouder: Standaard aluminium bij HR++ = 0.08 W/mK met Warm-edge, afhankelijk type tot 0.027 W/mK mogelijk (vraag uw glasleverancier)

2.2.2 Thermische isolatiewaarde van de KegaTherm 117 deurromp

- Omdat de U-waarde sterk afhankelijk is van de afname van de romp (hoeveel deze gekort wordt) De U-waarde te berekenen met volgende parameters

Tabel 2: U-waarde onderdelen KegaTherm 117 deurromp

Onderdeel romp	toelichting	U-waarde 38mm	U-waarde 54mm	U-waarde 70mm
U_{frh}	U-waarde ter plekke randhout constructie	W/m ² K	W/m ² K	W/m ² K
U_{frs}	U-waarde ter plekke stabilisatie constructie	W/m ² K	W/m ² K	W/m ² K
U_{vul}	U-waarde ter plekke vulling (incl dekplaat)	0,93 W/m ² K	0,63 W/m ² K	0,48 W/m ² K
Ψ_{Stab}	Lijnvormig warmte verlies PSI – door stabilisatie (lengte stabilisatiestijl)	W/m.K	W/m.K	W/m.K
Ψ_{rv}	Lijnvormig warmte verlies randhout-Vulling overgang (lengte inwendige omtrek)	W/m.K	W/m.K	W/m.K

- Bereken per onderdeel de Oppervlakte(A) en lengte(L) van dat onderdeel.
- Eventueel glas: zie regels als in 2.2.2 onder KegaTherm
- Voer de oppervlaktes, lengtes en U-waarde van de onderdelen in, in onderstaande formule. Deze formule is afgeleid uit NTA 8800 Formule 8.18

Up definitieve deurblad

$$= \frac{(U_{\text{frh}} \times A_{\text{frh}}) + (U_{\text{frs}} \times A_{\text{frs}}) + (U_{\text{vul}} \times A_{\text{vul}}) + (\Psi_{\text{stab}} \times L_{\text{stab}}) + \Psi_{\text{rv}} \times L_{\text{rv}} + (U_{\text{gl}} \times A_{\text{gl}}) + (\Psi_{\text{gl}} \times L_{\text{gl}})}{\text{Oppvl Deur}}$$

2.3 Vormstabiliteitsklasse

- De stabiliteitsklasse van de deur is afhankelijk van de deurdikte en de deurafmeting;

Deurplaat type	Afmeting (netto deurmaat)	Stabiliteits-klasse *	In praktijk te verwachten kromming**
KegaTherm / KegaTherm 117 38 mm	B ≤ 1030 en H ≤ 2435	2 (C) / 1(E)	≤ 6mm
KegaTherm / KegaTherm 117 54 en 70 mm	B ≤ 1030 en H ≤ 2205	2 (C) / 2(E)	≤ 6mm
	B ≤ 1030 en H ≤ 2520	2 (C) / 1(E)	≤ 6mm

- Deuren buiten deze maattabel voldoen niet aan de voorwaarden voor toepassing als Buitendeur of Bergingsdeur volgens de BGS001 en BRL0803; 2022. En vallen daarmee buiten de SKH kwaliteitsverklaring.

Het is i.v.m. de functionaliteit van de deur niet aan te bevelen om deuren buiten deze maten toe te passen als woningtoegangsdeur in de buitenschil van de woning. Ook dient hang- en sluitwerk gebruikt te worden welke is afgestemd op de maximaal te verwachte kromming van de deur.

** vormstabiliteit klasse conform NEN-EN 12219 bepaald in een laboratorium. **Klimaat C:** bij een klimaatverschil van 23°C en 30% RV binnen en 3 C en 85% RV buiten. **Klimaat E:** bij een temperatuur verschil van 50°C tussen binnen en buiten (zonbelasting). Een milder klimaat zal leiden tot minder kromming, een zwaarder klimaat tot meer kromming. Voor geschiktheid toepassing zie BRL0803, Deuren met een vormstabiliteit klasse slechter dan 2(C) en 1(E), zijn niet toepasbaar als standaard buitendeur. Houd bij de keuze van hang- & en sluitwerk en dichting rekening met de te verwachten maximale kromming van het deurblad.*

*** de maximaal in de praktijk te verwachten kromming gemeten overeenkomstig de [SKH Publ 13-03](#).*

3 Verwerkingsvoorschriften

3.1 Opslag

- KegaTherm deurrompen dienen horizontaal en binnen te worden opgeslagen op een wijze die zorgt voor voldoende ventilatie en bescherming tegen zon en regen. Langdurige opslag, in een luchtvochtigheid van <30% RV of >70% zal kunnen leiden tot krimpen, zwellen, vervormen, aftekenen van het randhout, en mogelijk blijvende schade aan het deurblad of delen daarvan.
- Bij liggende opslag dienen deurrompen gelijkmatig worden ondersteund door minimaal 1 ligger per meter. De krachtverdeling in de stapels dient dusdanig te zijn dat deze rechtstandig afdraagt aan de vloer of stelling zonder vervorming in de deurbladen te veroorzaken.

3.2 Transport

- Bij het transport van de KegaTherm deurrompen mogen geen schadelijke vervormingen of beschadigingen. Hier dient tijdens het laadproces rekening mee te worden gehouden. Bewegingen tijdens het transport moeten zoveel mogelijk worden beperkt. Losse deurrompen moeten horizontaal gestapeld of in verticaal stand worden vervoerd. De door Kegro aangebrachte tijdelijke beschermende voorzieningen (folie en banden) dienen gehandhaafd te blijven tijdens het transport en de opslag en voor verwerking verwijderd te worden.

3.3 Beschadigingen

- Eventuele beschadigingen (deuken, krassen of spaanders) aan de KegaTherm deurromp kunnen met een daartoe geschikt geacht KOMO gecertificeerd reparatiemiddel volgens SKH Publicatie 93-03 worden gerepareerd.

3.4 Pasmaken en profileren

- De KegaTherm deurrompen worden, mits zo besteld, pasgemaakt voorzien van omkantbewerking door KegroDeuren op maat geleverd. Indien deze nadien nog nabewerking behoeven, dan dient alzijdig ten minste 3 mm te worden geschaafd en geprofileerd;
- De proflering aan het deurblad is afhankelijk van de gekozen kozijndetaillering, waarbij wordt geadviseerd de KVT Katern 28 te volgen;
- Bij het maken van de proflering dient rekening gehouden te worden met de minimale resthoutbreedte; voldoende om scharnieren, slot en beslag, met de daartoe voorgeschreven schroeflengte, te kunnen bevestigen. Hierbij dient de schroef over de volledige lengte in het hout te zijn opgenomen;
- Aan de slotzijde dient rekening gehouden te worden met de stabilisatievoorziening (zie positie tekening), waar niet in geboord of gefreesd kan worden;
- Stompe deuren met een breedte van <1100 mm en >600 mm dienen 3° arms geschaafd te worden aan de sluitzijde. Bij deuren <600 mm dient de sluitzijde 4,5° arms geschaafd te worden.

3.5 Kantafwerkingen

- Om duurzaamheid van de verfafwerking te waarborgen moet de kantafwerking aan de buitenzijde van lijstwerk voldoen aan:
 - 4 mm radius aan bovenkant liggende delen voor lijstwerk en glaslatten;
 - Voor overige kantenafwerkingen aan de buitenzijde is 3 mm voldoende;

- Daarnaast moeten alle openingen en kopse houten kanten worden geseald met een afdichtingsmiddel volgens S KH-publicatie 07-01.

3.6 Glas- of roosteropening aanbrengen

- Sparingen t.b.v. glas-, rooster- of briefopeningen zijn door KegroDeuren op maat vooraf conform modelwens aangebracht. Indien er additioneel openingen dienen worden aangebracht dan kan dit onder volgende voorwaarden;
- 1 of meerdere openingen naar vrije positie keus te maken in deurplaat mts voldaan aan de onderstaande afstand regels;

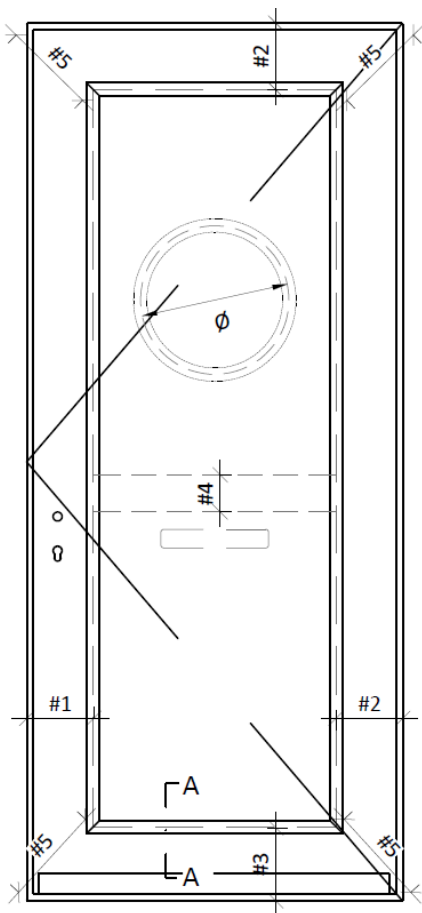
Tabel 3, Voor 38 mm deurrompdikte

Afstand van bewerking tot netto:	Technische deurromp integriteit	Met inbraakwerend klasse 2
1-Sluitzijde	200	220
2-Hang- en bovenzijde	200	220
3-Onder (borstwering)	200	300
4-Tussen afstand 2 openingen	120	120
5-hoekdiagonaal van ten minste 2 hoeken van de deur	≥350	≥350

Tabel 4, Voor 54 en 70 mm deurrompdikte

Afstand van bewerking tot netto:	Technische deurplaat integriteit	Met inbraakwerend klasse 2
1-Sluitzijde	180	180
2-Hang- en bovenzijde	180	180
3-Onder (borstwering)	180	180
4-Tussen afstand 2 openingen	90	100
5-hoekdiagonaal van ten minste 2 hoeken van de deur	≥350	≥350

- In verband met de spanning op de hoek van de opening, en de mogelijk daaruit voortvloeiende scheurvorming, is het advies om een radius ≥ 8 mm in de hoeken van de sparingen aan te brengen. Om vochtophoping in de sparingen te voorkomen is het advies om de hoeken van glasopeningen volgens de 2 opties in figuur 1 uit te voeren;
- Bij beglazing t.b.v. buitendeuren is uitsluitend binnenbeglazing toegestaan. De glaslijst aan de buitenzijde dient voor het spuiten als lijstwerk op het deurvlak verlijmd te worden.

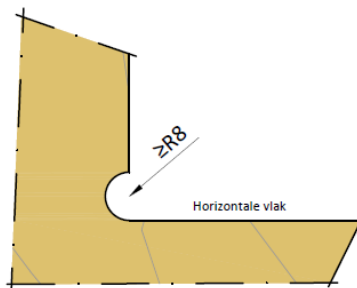


Positie van de glasopening is vrij indeelbaar binnen de aangegeven marge.

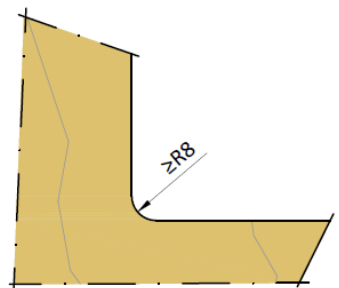
- #1: Afstand tot pasgemaakte sluitzijde
- #2: Afstand tot pasgemaakte hang- en bovenzijde
- #3: Afstand tot pasgemaakte onderzijde
- #4: Afstand tussen 2 openingen (inclusief briefgleuf)
- #5: Diagonaal afstand hoek deur tot glasopening

Sparing ivm piekbelasting bij grotere openingen altijd van $\geq R8$ voorzien

Advies bewerking frezing glasopening i.v.m. condensvocht ophoping "oortje" horizontaal



Advies bewerking frezing brief- en roosteropening.



Figuur 1, aanzicht positie mogelijkheden voor maken van glas-, rooster- en briefopeningen. Glasplaatsing detail A-A zie Figuur 3

3.7 Lijstwerk, groeven en opdikkingen

- Het is mogelijk om lijstwerk en opdikkingen toe te voegen en groeven in het oppervlak te frezen. Zie voorwaarden in 3.7.1 t/m 3.7.3.

3.7.1 Houten (sier)lijstwerk

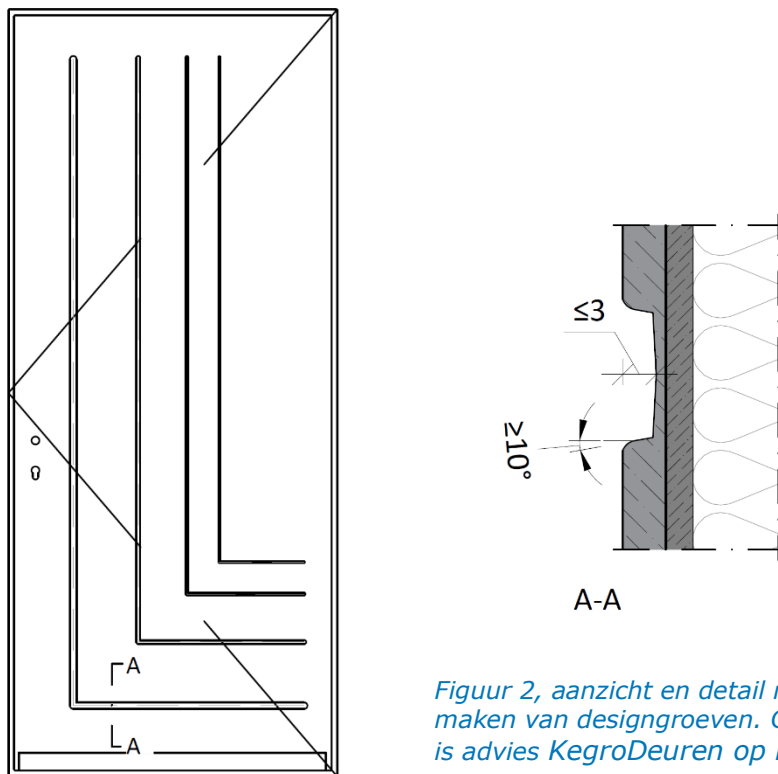
- Houtsoort overeenkomstig SKH Publicatie 99-05, dan wel gemodificeerde houtsoorten overeenkomstig SKH-Publicatie 13-03;
- Maximaal 40 x 70 mm (d x b);
- Horizontale vlakken afwaterend $\geq 10^\circ$;
- Horizontale lijsten dienen van een radius $\geq R=4$ te zijn voorzien;
- Kopse vlakken afgeschuind en voorzien van een afdichtingsmiddel volgens SKH-publicatie 07-01;
- Lijstwerk dient volvlaks verlijmd te worden met een geschikte KOMO gecertificeerde lijm uit de lijmlijst SKH Publicatie 99-10, dan wel met een BRL 0819 kozijnlijm systeem. Advies KegroDeuren op maat: Drywood Opti-joint XP of een 0819 kozijnlijm systeem
- De verlijming kan worden ondersteund middels RVS nagels $\varnothing 1.2$ mm met ten minste 15 mm hechtlengthte in de deurromp;
- Randen en overgangen naar het deurblad afdoende afdichten met een lijmende kit welke verdraagzaam is met het gebruikte verfsysteem.

3.7.2 Opdikkingen

- Exterieur bestendig MDF of WBP KOMO Multiplex. Advies KegroDeuren op maat: Gebruik enkel Medite Tricoya Extreme;
- Maximaal 25 mm dikte;
- Maximaal 40% van het deuroppervlak éézijdig op te dikken. Indien meer; 2-zijdig opdikken om kromtrekken te voorkomen;
- Volvlak verlijming met een lijm uit de lijmlijst SKH Publicatie 99-10 geschikt voor vlakverlijming met Medite Tricoya Extreme. Advies KegroDeuren op maat: EPI lijm in een (vacuüm)pers verlijmd;
- Kopsevlakken afgeschuind en voorzien van een afdichtingsmiddel volgens SKH-publicatie 07-01;
- Randen en overgangen naar het deurblad afdoende afdichten met een lijmende kit, verdraagzaam met het gebruikte verfsysteem.

3.7.3 Designgroeven

- Deurmodellen waarbij designgroeven onderdeel zijn van het model worden door KegroDeuren op maat fabrieksmatig aangebracht;
- Het deurvlak is te voorzien van groef frezingen. Deze dienen de maximale diepte van 3 mm niet te overschrijden;
- I.v.m. afwaterend vermogen dienen horizontale groeven een $\geq 10^\circ$ afschuining van de rand te hebben;
- Groeven niet onder lijstwerk en/of beslag door te laten lopen;
- Bij binnendraaiende deuren dient de groef de dichting in het kozijn niet te hinderen en dienen deswege te eindigen op maximaal 35 mm uit de rand van het deurblad.
- Advies de groeven in Medite Tricoya Extreme te sealen met een kopshoutsealer voorafgaand het aanbrengen van het verfsysteem.



Figuur 2, aanzicht en detail mogelijkheden voor maken van designgroeven. Getoonde groefdesign is advies KegroDeuren op maat

3.8 Infrezingen t.b.v. Hang- & sluitwerk en beslag

- Hang- en sluitwerk dient te voldoen aan de BRL 3104. Voor inbraakwerende deuren dient het hang- en sluitwerk overeenkomstig de SKH Publicatie 98-08 te worden toegepast. Hang- en sluitwerk dient geschikt te zijn voor de te verwachte kromming van het deurblad.

3.8.1 Infrezingen t.b.v. sluitwerk

- De KegaTherm deurrompen zijn af-fabriek KegroDeuren op maat te voorzien van een slotgatbewerking. Mocht u zelf een slotgat bewerking aanbrengen dan dient deze te voldoen aan:
 - De bewerkingen dienen plaats te vinden volgens de voorschriften van de fabrikant. De maximale toleranties, t.o.v. de maatvoeringtekeningen van het sluitwerk (slotkast(en)) voor de infrezingen in deuren, mogen in de breedte en diepte van de infrezing + 2,5 mm; voor de hoogte + 5 mm bedragen. De maximale maattolerantie in de breedte en hoogte van de infrezing voor de voorplaat van het sluitwerk in de deur mogen 0 tot + 0,5 mm t.o.v. van het te monteren sluitwerk bedragen. De diepte tolerantie op de bewerking van de voorplaat van het slot leidt tot een gelijke tot max. 1 mm terug liggende voorplaat van de armse kant van de omkant van de deur;
 - Het exacte aantal sluitpunten en de plaats van de sluitpunten wordt bepaald door het nagaan van de prestaties, zoals luchtdoorlatendheid, waterdichtheid en inbraakwerendheid. Voor inbraakwerendheid, zie SKH-publicatie 98-08;
 - Om er zorg voor te dragen dat het sluitwerk in de deur en het kozijn op de juiste plaats wordt gepositioneerd zijn algemeen geldende afspraken gemaakt met betrekking tot de benamingen van bepaalde maten. Deze zijn weergegeven in [tekening 28.4](#) van de KVT Online;
 - Alle infrezingen dienen te zijn voorzien van ten minste een grondverfsysteem overeenkomstig BRL 0814, alvorens het sluitwerk te monteren.

3.8.2 Scharnier inkrozingen

- De KegaTherm deurrompen kunnen door KegroDeuren op maat voorzien worden van fabrieksmatig CNC gefreesde inkrozingen;
 - Het maken van scharnier inkrozingen dient machinaal te worden uitgevoerd;
 - Inkrozingen moeten met een tolerantie van maximaal + 1 mm, ten opzichte van de hierin op te nemen onderdelen, worden ingefreesd. Bij het positioneren van scharnieren geldt een hoogte tolerantie van +/- 1 mm;
 - Het vlak van de scharnier inkrozingen in de deur dient evenwijdig te zijn aan het vlak van de kozijnspinning;
 - De diepte van de inkrozing dient te worden vastgesteld aan de hand van de bladdikte van het scharnier en de vereiste hangnaad. Het scharnierbled mag maximaal 0,5 mm onder het oppervlak geplaatst worden;
 - De afstand, gemeten loodrecht op het vlak tussen de bevestigingspunten van het scharnier en het vlak van het zwaartepunt van de (glas)vulling van deur, mag niet groter zijn dan 20 mm. Als de voorschriften of richtlijnen van de leverancier strenger zijn, dienen deze conform die richtlijnen te worden toegepast;
 - Om er zorg voor te dragen dat het hangwerk in de deur en het kozijn op de juiste wijze en locatie wordt gepositioneerd zijn algemeen geldende afspraken gemaakt met betrekking tot de benamingen van bepaalde maten. Deze zijn weergegeven in [tekening 28.2](#) van de KVT Online;
 - Per deurblad moet een stelbaarheid (ter correctie van hang- en sluitnaden) van minimaal 1 mm gecreëerd worden. Dit is al mogelijk met ten minste één scharnierplaatje achter het scharnierbled van de deur of kozijn.

3.8.3 Overig

- KegaTherm deurrompen zijn af-fabriek door KegroDeuren op maat te voorzien van een valdorpelgroef van 15,5 x 32 mm;
- Bij het aanbrengen van een valdorpelgroef dient deze de maximale diepte van 32 mm niet te overschrijden. Breedte van de groef volgens de door de fabrikant van de valdorpel aangegeven specificatie met een tolerantie van -0 / +0,5 mm.

3.9 Beslag

- Bij inbraakwerende deuren dient het slot te zijn voorzien van ten minste SKG** veiligheidsbeslag, bevestigd met bijbehorende voorgeschreven bevestigingsmiddelen;
- Indien na het aanbrengen van het verfsysteem bewerkingen worden aangebracht dienen deze met ten minste een grondverfsysteem overeenkomstig BRL 0814 te worden hersteld, alvorens het beslag te plaatsen;
- Om verkleefing van het beslag met de verf te voorkomen is het advies het vlak van het beslag met een zuurvrije vaseline te behandelen alvorens deze te plaatsen.

3.10 Coating

- De KegaTherm deurrompen dienen in de timmerfabriek te worden behandeld met ten minste een gecertificeerd grondverfsysteem conform BRL0814;
- Het kopse hout van de stijlen dient voorafgaand te worden afgedicht met een kopse houtsealer welke voldoet aan de eisen uit de SKH-Publicatie 04-01;
- Bij het aanbrengen van de eerste laag dient rekening gehouden te worden de Tricoya toplaag van de deur. Voor verdraagzaamheid volg het advies van uw verffabrikant en de afwerkingsvoorschriften van Medite Tricoya Extreme, te vinden op <https://mdfosb.com/nl/medite/products/medite-tricoya-extreme>

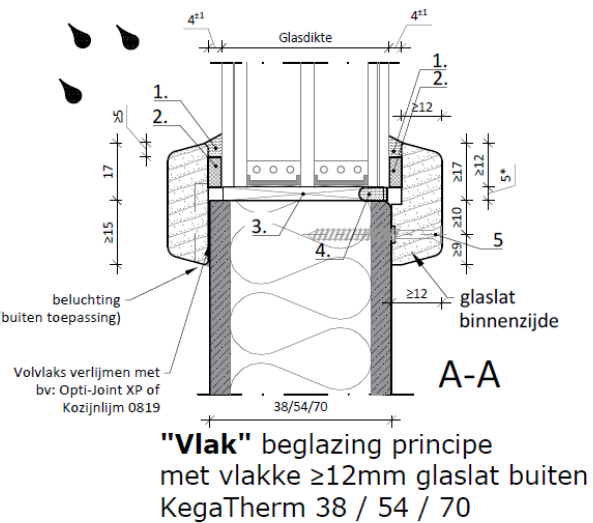
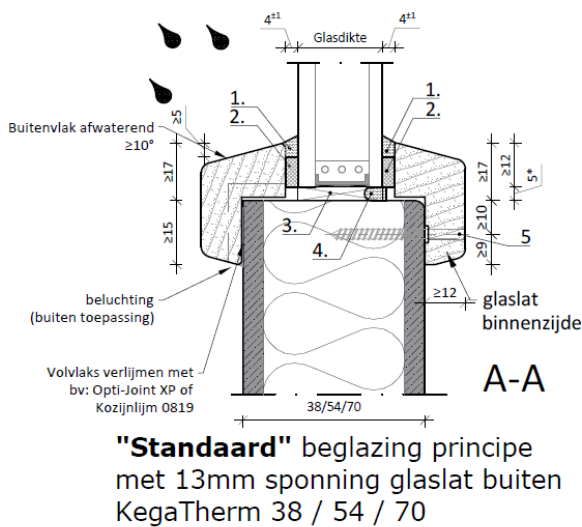
- De hechting en verdraagzaamheid van het (grond)verfsysteem dient overeenkomstig de SKH publicatie 98-04 door de verwerker gecontroleerd te worden;
- Advies KegroDeuren op maat: Ten minste een voor- of aflak systeem naar BRL0817 te hanteren in overleg met uw verfleverancier. Deze dient geschikt te zijn om deuren en de ondergrond Medite Tricoya Extreme te behandelen. Op de website van Medite worden aantoonbaar geteste verfsystemen van divers verffabrikanten vermeld.

3.11 Beglazen

- Uitsluitend beglazing van binnenuit is toegestaan met inachtneming van onderstaande zaken:
 - Glaslat tenminste van loofhout conform SKH-Publicatie 99-05;
 - Glasblokjes, steun en stelblokjes: Uit PVC, met ten minste de breedte van de glasdikte +2 mm en een dikte van 5 +/- 1 mm;
 - Cellenband rugvulling 4 mm dikte;
 - Beglazingskit naar SKH Publicatie 14-04 welke verdraagzaam is met de afdichting in het isolatieglas;
 - Glaslatschroeven $\geq \varnothing 3,5 \times 40$ mm (>28 mm hechtengte in deurblad).

3.11.1 Beglazingsmethode

- Het beglazen van de KegaTherm deurromp kan rechtstreeks op de PUR vulling. Er dient te worden beglaasd volgens NPR 3577, dan wel NEN 3576 met een "nat" beglazingssysteem voorzien van rondgaande hieldichting;
- De maximaal toelaatbare glasdikte is afhankelijk van de sponningdiepte. Glas + éézijdige afdichting dient geheel binnen de sponning te vallen en gedragen te worden door de glasblokjes;
- Glaslat buitenzijde van een houtsoort conform SKH Publicatie 99-05 of gemodificeerd hout conform SKH Publicatie 13-03;
- Celband **(2)** plaatsen tegen de glaslatten, kit en banddikte 4 mm;
- Glas plaatsen en opklossen **(3)**, van hangzijde onder naar sluitzijde boven diagonaal opspannen, glasblokje met breedte van de dikte van het glas;
- Rondgaande hieldichting plaatsen, doorgaande kitril **(4)** tussen glasrand en sponningbodem. Overleg met uw kitleverancier of deze verdraagzaam is met de afdichting in het iso-glas;
- Glaslatten binnenzijde, plaatsen met schroeven **(5)**, positie 50 +/- 10 mm uit de hoek en h.o.h. ≤ 250 mm. De glaslatten aan de binnenzijde dienen te worden voorgeboord. De schroef dient ten minste 10mm uit de sponningrand van het deurblad te zijn geplaatst;
- Topafdichting aan binnen en buitenzijde aanbrengen **(1)** en afmeten.



Glasdikte bij deurdikte beglazing "Standaard" op "vlak"

	38 mm	54 mm	70mm
Max glasdikte Buitenzijde 13mm sponninglat	21 mm	37 mm	53 mm
Max glasdikte Buitenzijde vlakke glaslat	34 mm	50 mm	66 mm

* speling rondom glas nominaal 5mm (+/- 1)
uitgangspunt: volledige glasdikte + éénzijdig afdichting dient geheel binnen de deursponning te blijven. Eis BRL0803.

Materialen:

- 1: Beglazingskit volgens BRL2801 (controleer hechting en verdraagzaamheid)
- 2: PE Celband 4+/-1 x 9mm
- 3: Glasblokje PVC breedte als glas dikte 4:
- Hieldichting met Kit 1
 - HIELDICHTING RONDOM
- 5: glaslat schroef:
 - ≥3,5x40

Figuur 3, doorsnede A-A uit figuur 1, instructie beglazing van KegaTherm deuren

3.12 Hang- en sluitwerk bevestigen

- Hang- en sluitwerk dient te worden bevestigd volgens SKH 98-08. Dit houdt onder andere in dat alles dient te worden voorgeboord en het schroefvoorschrift voor loofhout dient te worden gevolgd met de, in de SKH Publicatie. 98-08 genoemde, toegestane schroeven.

3.13 Afhangen

- Bij het afhangen van KegaTherm deuren dienen de, in de [KVT-online katern 28.3](#) opgegeven, hang- en sluitnaden te worden gehanteerd. De KegaTherm vlakke deuren zullen door gebruik van premium materialen en Tricoxa Extreme dekplaten slechts zeer gering werken in lengte en breedte richting;
- Inbraakwerende deuren dienen overeenkomstig de BRL 0808 en BRL 0803 te worden gemonteerd in KVT kozijnen volgens de BRL0801, met hang- en sluitwerk overeenkomstig de SKH-Publicatie 98-08;

Tabel 5, Hang en sluitnaden voor stompe deuren overeenkomstig KVT Online katern 28.5.1 en de BRL 0808

		Sluit / midden	Hang	Boven	Onder
Buitendraaiend	Enkel	3 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	6 +/- 1 mm
	Deurstel	4 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	6 +/- 1 mm
Binnendraaiend	Enkel	3 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	3 +/- 1 mm
	Deurstel	4 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	3 +/- 1 mm

- Bij levering van de deuren dient er per deurblad een stel mogelijkheid (ter correctie van hang- en sluitnaden) van minimaal 1 mm (m.u.v. Concept III en IV (afgelakt in eindfase bouw)) aanwezig te zijn. Dit kan d.m.v. toepassing van plaatjes achter de scharnieren.

4 Onderhoud

- Voor de het behoud van de integriteit van KegaTherm deurrompen is het van belang het verfsysteem, conform de voorschriften van het gebruikte verfsysteem met BRL 0817 KOMO certificaat, periodiek te onderhouden;
- (Mechanische) Schade aan deurblad en verfsysteem dient te allen tijde direct hersteld te worden om vervolgschade aan de integriteit van het deurblad te voorkomen;
- Voor onderhoud aangaande hang- en sluitwerk, dichtingen, beglazing, kit, verfsysteem en overige toevoegingen aan het deurblad zijn de algemene onderhoudsvoorschriften van geveltimmerwerk in de KVT-online en de betreffende deurenfabrikant van toepassing. Aangevuld met de algemene onderhoudsvoorwaarden van de betreffende fabrikant van de gebruikte toevoegingen en materialen.

5 Garantievoorwaarden

Garantie wordt afgegeven op:

- Integriteit van het deurblad;
 - Loslaten van verlijmingen in de constructie van de deurplaat;
 - Onherstelbare scheuren in het hout, welke niet door mechanische belasting zijn ontstaan;
- Overschrijding van de maatvoering tolerantie van geleverde deurromp, indien deze door KegroDeuren op maat is voorzien van een pasmaatbewerking, zijnde:
 - Hoogte en breedte +/-1mm op moment van leveren;
- Overschrijding van de maatvoering tolerantie op deze, door KegroDeuren op maat, aangebrachte bewerkingen zijnde:
 - Profieldiepte omfrezingen: +/- 1 mm op functionele maten;
 - Positie van hang- en sluitwerk bewerkingen: +/- 1 mm;
 - Diepte breedte en hoogte van Hang- en sluitwerk bewerkingen: +/-1 mm.
- Overschrijding van de maatvoering tolerantie van geleverde deurromp, indien deze niet zijn voorzien van een pasmaatbewerking, zijnde:
 - Hoogte en breedte +/-5mm op moment van leveren;
- Alleen op deurrompen welke voldoen aan SKH Kwaliteitsverklaring BGS-001:
 - Overschrijding van de maximaal in de praktijk te verwachten kromming en vervorming van het deurblad olas vermeld in de tabel in §2.3, vormstabiliteitsklasse. Vermelde vervorming gemeten volgens SKH-publicatie 13-03, en bij toepassing binnen de vermelde klimaat condities.

Uitgesloten van garantie

- Alle zaken welke niet expliciet opgenomen zijn onder het hierboven vermelde;
- Schade als gevolg of gerelateerd aan het gebruikte verfsysteem;
- Gebreken en/of schade als gevolg van leveringen en/of werkzaamheden die niet door of onder verantwoordelijkheid van KegroDeuren op maat zijn uitgevoerd;
- Gebreken en/of schade als gevolg van toepassing in niet daartoe bestemde situaties, dan wel toepassing in situaties waarbij een continue waterbelasting optreedt en/of situaties waar hout niet als geschikt materiaal wordt geacht;
- Garantie op hang- en sluitwerk en beslag voor zover deze de, door de fabrikant daarvan verstrekte, garantie te boven gaat;
- Tekortkomingen aan het (isolatie)glas voor zover deze de, door de fabrikant daarvan verstrekte, garantie te boven gaat;
- Gebreken en/of schade ontstaan door niet volgen van de verwerkingsinstructies en onderhoudsvoorschriften/onderhoudscontracten;
- Gebreken en/of schade die het gevolg zijn van onvoorziene omstandigheden, en/of oneigenlijk gebruik;
- Gebreken en/of schade die bij levering van de producten zichtbaar waren;
- Gebreken en/of schade die het gevolg zijn van onjuist en onvoorzienbaar gebruik waaronder het buiten werking (doen) stellen van mechanismen die juist bijdragen tot (functionele) eigenschappen;
- Producten geleverd en/of geplaatst buiten Nederland;
- Gevolgschades vallen niet onder de garantie.

Termijn

- Gedurende 5 jaar vanaf factuurdatum op constructie- en materiaalfouten op het deurblad.

Melding

- Een reclamatie dient schriftelijk gemeld te worden bij KegroDeuren op maat binnen de gestelde termijn. De ontvanger van de producten dient zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen 7 dagen, na ontdekking van een tekortkoming aan de geleverde deur melding te doen bij KegroDeuren op maat. Na ontvangst van de melding zal KegroDeuren op maat onderzoeken of er garantie op de desbetreffende deur van toepassing is, waarbij wordt uitgegaan van de inhoud van het Reglement ten tijde van de levering.

Herstel

- KegroDeuren op maat heeft het recht de schade te inspecteren en waar mogelijk te herstellen alvorens tot vervanging van het product wordt over gegaan.

Inhoud van de garantie

- De waarde van het product zoals gefactureerd, of een vervangend product zoals per factuurdatum door KegroDeuren op maat geleverd, inclusief eventueel door klant zelf toegevoegde waarde tot een maximum van €250,-.