

KegaTherm deurrompen

Assortiment, Prestaties, Verwerkingsvoorschriften,
Onderhoudsvoorschriften en Garantiereglement

VERSIE: OKT-2020

Inhoud

1	Assortiment en opbouw KegaTherm deurrompen.....	2
1.1	KegaTherm 38 en 54 mm.....	2
1.2	KegaTherm 70 mm.....	4
2	Prestaties.....	6
2.1	Inbraakwerendheid klasse 2.....	6
2.2	Thermische isolatiewaarde.....	6
2.3	Vormstabiliteitsklasse.....	7
3	Verwerkingsvoorschriften.....	8
3.1	Opslag.....	8
3.2	Transport.....	8
3.3	Beschadigingen.....	8
3.4	Pasmaken en profileren.....	8
3.5	Kantafwerkingen.....	8
3.6	Glas- of roosteropening aanbrengen.....	9
3.7	Lijstwerk, groeven en opdikkingen.....	10
3.7.1	Houten (sier)lijstwerk.....	10
3.7.2	Opdikkingen.....	11
3.7.3	Designgroeven.....	11
3.8	Infrezingen t.b.v. hang- & sluitwerk en beslag.....	12
3.8.1	Infrezingen t.b.v. sluitwerk.....	12
3.8.2	Scharnierinkrozingen.....	12
3.8.3	Overig.....	13
3.9	Beslag.....	13
3.10	Coating.....	13
3.11	Beglazen.....	13
3.11.1	Beglazingsmethode.....	14
3.12	Hang- en sluitwerk bevestigen.....	14
3.13	Afhangen.....	14
4	Onderhoud.....	15
5	Garantievoorwaarden.....	16

1 Assortiment en opbouw KegaTherm deurrompen

1.1 KegaTherm 38 en 54 mm

- In dikte 38 en 54 mm;
- Medite Tricoya Extreme dekplaat;
- 3-zijdig ca. 77 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Sluitzijde ca. 117 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Aan de sluitzijde is een thermisch onderbroken stalen stabilisatie voorzien;
- Deurblad vulling van geïnjecteerde BioBased PUR 85kg/m³.

Markering:

- Bij onbewerkte deurrompen is de bovenkant van de deurromp aan de sluitzijde met een sticker met specificatie "bovenzijde-sluitzijde" gekenmerkt;
- Indien de deurromp is voorzien van een omkantbewerking (Kaderprofilering) dan is de hangzijde gemerkt met een uniek kenmerk.

Opbouw:

- Conform tekening pagina 3 (dan wel tek.# 200612-01.1).

Afname:

- De KegaTherm deurrompen worden op maat, met ten minste een 4-zijdige omkanten bewerking, of als bruto deurromp geleverd;
- Bij levering als deurromp zonder omkantbewerking zijn de deurrompen inkortbaar. Inclusief pasmaakbewerking is de minimale randhoutbreedte, na pasmaken, 50 mm aan hang-, boven- en onderzijde en 100 mm aan sluitzijde;
 - Maatvoering:
 - Breedte: 630 – 1210 mm met stappen van 10 mm;
 - Hoogte: 1705 – 2445 mm met tussenliggende stappen van 10 mm eindigend op 5 mm;
- Deurrompen geleverd met een pasmaatbewerking (kaderprofilering) worden op netto maat geleverd. De netto maat volgt uit, in stappen van 10 mm, afgeronde bruto rompmaat productie. De netto breedte van het randhout wijkt daarom af van de bruto maatvoering in de tekening. Rondom wordt de deur met ten minste 3 en max. 8 mm in de (CNC) contourfrezing gemaakt. Mocht aanvullend pasmaken van de deur toch nodig zijn, dan is in geval van nood de onder-, hang- en bovenzijde eventueel additioneel inkortbaar met max. 15 mm.

DEUREN OP MAAT .NL

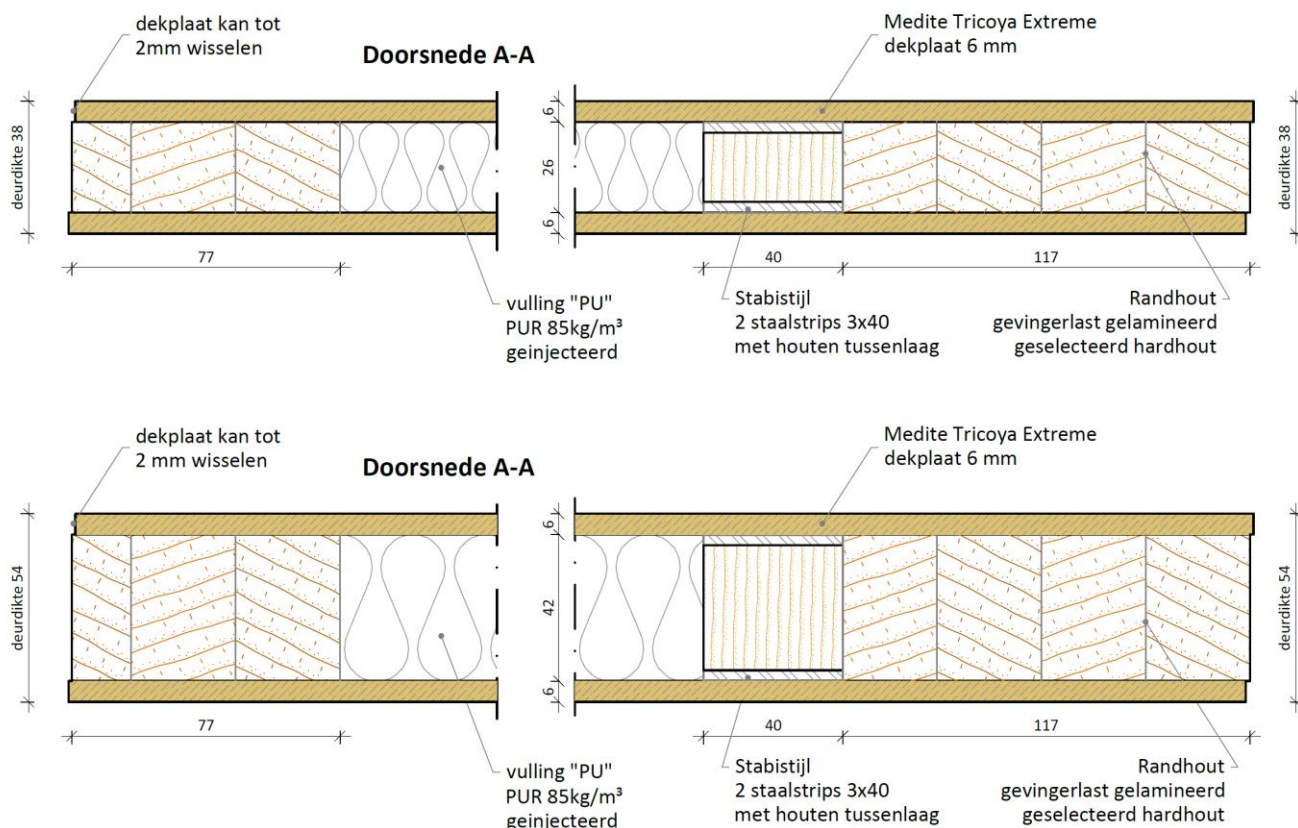
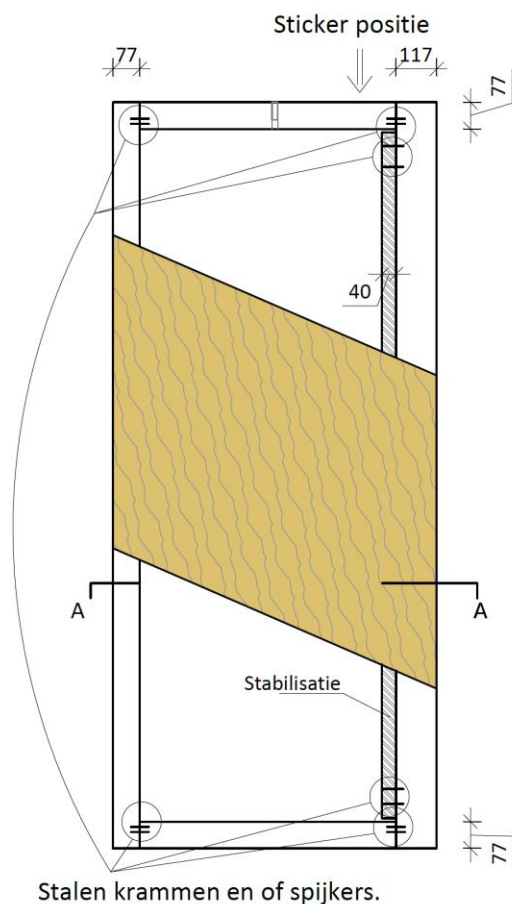
KEGRO | DEURROMPEN OP MAAT

Opbouw KegaTherm deurrompen dikte 38 en 54 mm

Alle maten zijn bruto maten voor pasmaatbewerking.

Bij bestelling van een deurromp zonder pasmaatbewerking kunnen de dekplaten licht van het randhout wisselen.

Bij bestelling van een pasgemaakte romp (met kaderprofilering), is de afname naar netto min. 3 en max. 8 mm per zijde.



1.2 KegaTherm 70 mm

- In dikte 70 mm;
- Medite Tricoya Extreme dekplaat;
- 3-zijdig ca. 87 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Sluitzijde ca. 117 mm breed tropisch loofhout randhout, gevingerlast en gelamineerd;
- Aan de sluitzijde is een thermisch onderbroken stalen stabilisatie voorzien;
- Deurblad vulling van geïnjekteerde BioBased PUR 85kg/m³.

Markering:

- De bovenkant van de deurplaat wordt aan de sluitzijde met een sticker met specificatie "bovenzijde-sluitzijde" gekenmerkt.

Opbouw:

- Conform tekening pagina 5 (dan wel tek.# 200612-01.2).

Afname:

- De KegaTherm 70 mm deurrompen worden op maat, met ten minste een 4-zijdige omkanten bewerking, of als bruto deurromp geleverd;
- Bij levering als deurromp zonder omkantbewerking zijn de deurrompen inkortbaar. Inclusief pasmaakbewerking is de minimale randhoutbreedte, na pasmaken, 60 mm aan hang-, boven- en onderzijde en 100 mm aan sluitzijde;
 - Maatvoering:
 - Breedte: 630 – 1210 mm met stappen van 10 mm;
 - Hoogte: 1705 – 2445 mm met tussenliggende stappen van 10 mm, eindigend op 5 mm;
- Deurrompen geleverd met een pasmaatbewerking (kaderprofilering) worden op netto maat geleverd. De netto maat volgt uit in stappen van 10 mm afgeronde bruto rompmaat productie. De netto breedte van het randhout wijkt daarom af van de bruto maatvoering in de tekening. Rondom wordt de deur met ten minste 3 en max. 8 mm in de (CNC) contourfrezing gemaakt. Mocht aanvullend pasmaken van de deur toch nodig zijn, dan is in geval van nood de onder-, hang- en bovenzijde eventueel additioneel inkortbaar met max. 15 mm.

DEUREN OP MAAT .NL

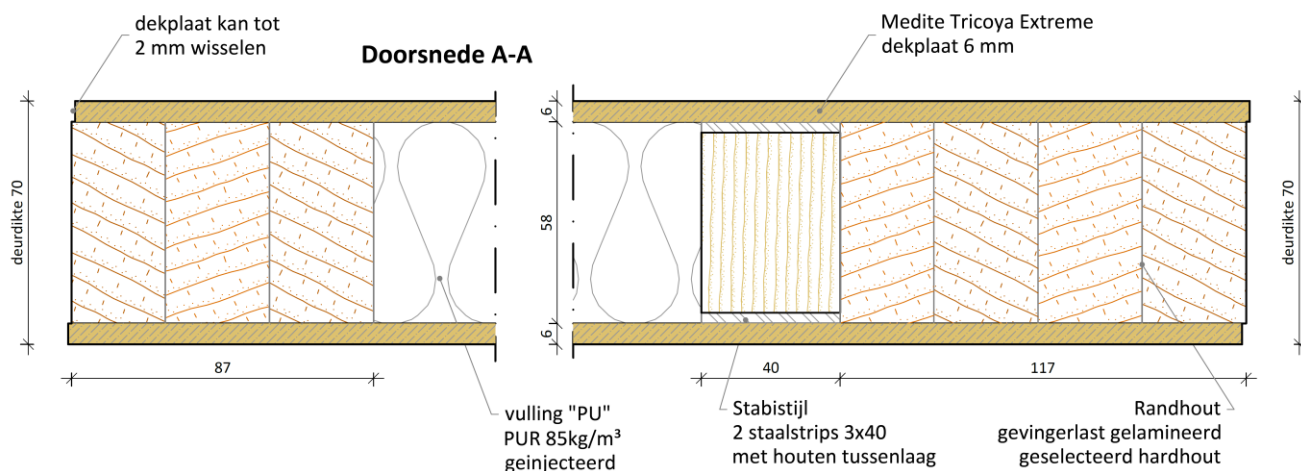
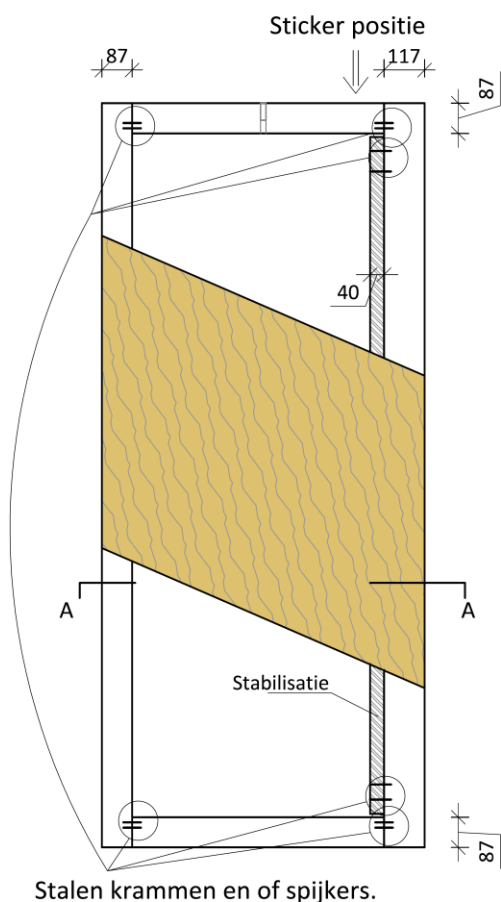
KEGRO | DEURROMPEN OP MAAT

Opbouw KegaTherm deurrompen dikte 70mm

Alle maten zijn bruto maten voor pasmaatbewerking.

Bij bestelling van een deurromp zonder pasmaatbewerking kunnen de dekplaten licht van het randhout wisselen.

Bij bestelling van een pasgemaakte romp (met kaderprofilering), is de afname naar netto min. 3 en max. 8 mm per zijde.



2 Prestaties

2.1 Inbraakwerendheid klasse 2

- RC-2; volgens NEN-EN 1627 en NEN 5096. Uitgaande van geschikt hang- en sluitwerk conform de SKH Publicatie 98-08 in houten KVT kozijnen en beglazing conform deze verwerkingsvoorschriften.

2.2 Thermische isolatiewaarde

- Afhankelijk van de deurdikte en deurafmeting. Hoe groter de deur hoe lager de U-waarde.
- De Up-waarde van de KegaTherm deurromp is te bepalen op basis van onderstaande tabel. 38, 54 en 70 mm deur met diverse afmetingen per deurblad. Let op: Bij kolom "U-waarde t.p.v. vulling" dient, wanneer een glasvak wordt toegepast, deze oppervlakte verrekent te worden.

Tabel 1: U-waarde KegaTherm deurbladen

Afmeting deurromp	Afm. netto pasgemaakte deur	U-waarde deurblad	U-waarde t.p.v. vulling
38 x 890 x 2025	38 x 880 x 2015	1,35 W/m²K	0,93 W/m²K
38 x 940 x 2125	38 x 930 x 2115	1,33 W/m²K	0,93 W/m²K
38 x 940 x 2335	38 x 930 x 2325	1,33 W/m²K	0,93 W/m²K
38 x 1040 x 2125	38 x 1030 x 2115	1,30 W/m²K	0,93 W/m²K
54 x 940 x 2125	54 x 930 x 2115	0,98 W/m²K	0,63 W/m²K
54 x 940 x 2335	54 x 930 x 2325	0,97 W/m²K	0,63 W/m²K
54 x 940 x 2445	54 x 930 x 2435	0,97 W/m²K	0,63 W/m²K
54 x 1040 x 2445	54 x 1030 x 2435	0,94 W/m²K	0,63 W/m²K
54 x 1210 x 2445	54 x 1200 x 2435	0,91 W/m²K	0,63 W/m²K
70 x 940 x 2125	70 x 930 x 2115	0,79 W/m²K	0,48 W/m²K
70 x 940 x 2335	70 x 930 x 2325	0,78 W/m²K	0,48 W/m²K
70 x 1040 x 2445	70 x 1030 x 2435	0,76 W/m²K	0,48 W/m²K
70 x 1210 x 2445	70 x 1200 x 2435	0,73 W/m²K	0,48 W/m²K

Berekening U-waarde definitieve deur:

Eventueel geplaatst glas neemt een deel van de isolerende vulling weg en plaatst daarvoor glas en een lineaire koudebrug in de glasafstandhouder terug. Het effect hiervan op de U-waarde van het definitieve deurblad is conform onderstaande formule te bepalen:

U definitieve deurblad

$$= \frac{(U_{\text{deurplaat}} \div \text{Oppvl deur}) - (U_{\text{vulling}} \times \text{oppv uitsnede}) - (U_{\text{gl}} \times \text{Oppvl glas}) + (\Psi_{\text{gl}} \times L_{\text{glasrand}})}{\text{Oppvl Deur}}$$

Ψ_{gl} : Psi waarde glasafstandhouder: Standaard aluminium bij HR++ = 0.08 W/mK met Warm-edge, afhankelijk type tot 0.027 W/mK mogelijk (vraag uw glasleverancier)

2.3 Vormstabiliteitsklasse

- De stabiliteitsklasse van de deur is afhankelijk van de deurdikte en de deurafmeting;

Deurplaat type	Afmeting	Stabiliteits-klasse *	In praktijk te verwachten kromming**
KegaTherm 38 mm	B ≤ 1030 en H ≤ 2205	2 (C)	≤ 6 mm
	B > 1030 en 2205 < H ≤ 2435	1 (C)	≤ 8 mm
KegaTherm 54 en 70 mm	B ≤ 1200 en H ≤ 2205	2 (C)	≤ 6 mm
	B ≤ 1030 en H ≤ 2435	2 (C)	≤ 6 mm
	1030 < B ≤ 1200 En 2205 < H ≤ 2435	1 (C)	≤ 8 mm

- Deuren buiten deze maattabel hebben geen stabiliteitsgarantieklasse en kunnen in een scheiding met buitenklimaat meer dan 8 mm kromtrekking vertonen. Het is i.v.m. de functionaliteit van de deur niet aan te bevelen om deuren in stabiliteitsklasse 1 toe te passen als woningtoegangsdeur in de buitenschil van de woning. Ook dient hang- en sluitwerk gebruikt te worden welke is afgestemd op de maximaal te verwachte kromming van de deur.

* vormstabiliteit klasse conform NEN-EN 12219 bepaald in een laboratorium bij een klimaat van 23°C en 30% RV binnen en 3°C en 85% RV buiten. Een milder klimaat zal leiden tot minder kromming, een zwaarder klimaat tot meer kromming. Éénzijdige zonbelasting zal leiden tot meer kromming, in het bijzonder bij donkere kleuren. Houd bij de keuze van hang- & en sluitwerk en dichting rekening met de te verwachten maximale kromming van het deurblad.

** de maximaal in de praktijk te verwachten kromming gemeten overeenkomstig de [SKH Publ 13-03](#).

3 Verwerkingsvoorschriften

3.1 Opslag

- KegaTherm deurrompen dienen horizontaal en binnen te worden opgeslagen op een wijze die zorgt voor voldoende ventilatie en bescherming tegen zon en regen. Tevens moeten de deurplaten gelijkmatig worden ondersteund door minimaal 1 ligger per meter. De krachtverdeling in de stapels dient dusdanig te zijn dat deze rechtstandig afdraagt aan de vloer of stelling zonder vervorming in de deurbladen te veroorzaken.

3.2 Transport

- Bij het transport van de KegaTherm deurrompen mogen geen schadelijke vervormingen of beschadigingen optreden. Hier dient tijdens het laadproces rekening mee te worden gehouden. Bewegingen tijdens het transport moeten zoveel mogelijk worden beperkt. Losse deurrompen moeten horizontaal gestapeld of in verticaalstand worden vervoerd. De door Kegro Deuren aangebrachte tijdelijke beschermende voorzieningen (folie en banden) dienen gehandhaafd te blijven tijdens het transport en de opslag en voor verwerking verwijderd te worden.

3.3 Beschadigingen

- Eventuele beschadigingen (deuken, krassen of spaanders) aan de KegaTherm deurromp kunnen met een daartoe geschikt geacht KOMO gecertificeerd reparatiemiddel volgens SKH Publicatie 93-03 worden gerepareerd.

3.4 Pasmaken en profileren

- De KegaTherm deurrompen worden, mits zo besteld, pasgemaakt voorzien van omkantbewerking door DeurenOpMaat.nl geleverd. Indien deze nadien nog nabewerking behoeven, dan dient alzijdig ten minste 3 mm te worden geschaafd en geprofileerd;
- De proflering aan het deurblad is afhankelijk van de gekozen kozijndetaillering, waarbij wordt geadviseerd de KVT Katern 28 te volgen;
- Bij het maken van de proflering dient rekening gehouden te worden met de minimale resthoutbreedte; voldoende om scharnieren, slot en beslag, met de daartoe voorgeschreven schroeflengte, te kunnen bevestigen. Hierbij dient de schroef over de volledige lengte in het hout te zijn opgenomen;
- Aan de slotzijde dient rekening gehouden te worden met de stabilisatievoorziening (zie positie tekening), waar niet in geboord of gefreesd kan worden;
- Stompe deuren met een breedte van <1100 mm en >600 mm dienen 3° arms geschaafd te worden aan de sluitzijde. Bij deuren <600 mm dient de sluitzijde 4,5° arms geschaafd te worden.

3.5 Kantafwerkingen

- Om de duurzaamheid van de verfafwerking te waarborgen moet de kantafwerking aan de buitenzijde van lijstwerk voldoen aan:
 - 4 mm radius aan bovenkant liggende delen voor lijstwerk en glaslatten;
 - Voor overige kantafwerkingen aan de buitenzijde is 3 mm voldoende;
- Daarnaast moeten alle openingen en kopse houten kanten worden geseald met een afdichtingsmiddel volgens SKH-publicatie 07-01.

3.6 Glas- of roosteropening aanbrengen

- Sparingen t.b.v. glas-, rooster- of briefopeningen zijn door DeurenOpMaat.nl vooraf conform modelwens aangebracht. Indien er additioneel openingen dienen worden aangebracht dan kan dit onder volgende voorwaarden;
- 1 of meerdere openingen naar vrije positie keus te maken in deurplaat, mits voldaan aan de onderstaande afstand regels;

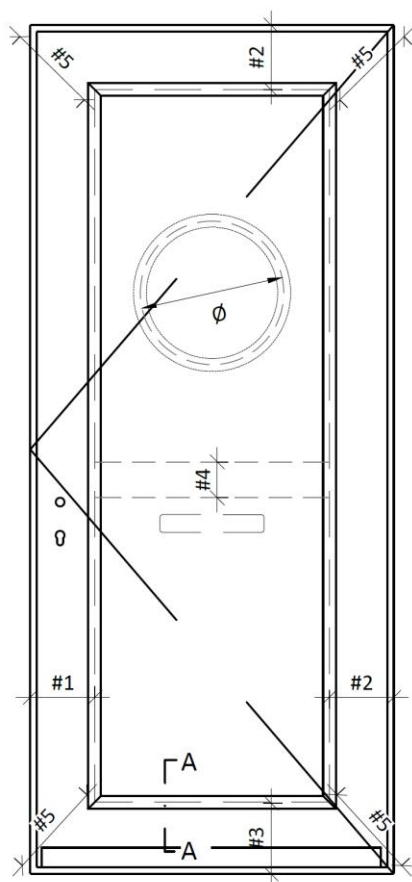
Tabel 2, Voor 38 mm deurrompdikte

Afstand van bewerking tot netto:	Technische deurromp integriteit	Met inbraakwerend klasse 2
1-Sluitzijde	200	220
2-Hang- en bovenzijde	200	220
3-Onder (borstwering)	200	300
4-Tussen afstand 2 openingen	120	120
5-hoekdiagonaal van ten minste 2 hoeken van de deur	≥350	≥350

Tabel 3, Voor 54 en 70 mm deurrompdikte

Afstand van bewerking tot netto:	Technische deurplaat integriteit	Met inbraakwerend klasse 2
1-Sluitzijde	180	180
2-Hang- en bovenzijde	180	180
3-Onder (borstwering)	180	180
4-Tussen afstand 2 openingen	90	100
5-hoekdiagonaal van ten minste 2 hoeken van de deur	≥350	≥350

- In verband met de spanning op de hoek van de opening en de mogelijk daaruit voortvloeiende scheurvorming, is het advies om een radius ≥ 8 mm in de hoeken van de sparingsen aan te brengen. Om vochtophoping in de sparingsen te voorkomen is het advies om de hoeken van glasopeningen volgens de 2 opties in figuur 1 uit te voeren;
- Bij beglazing t.b.v. buitendeuren is uitsluitend binnenbeglazing toegestaan. De glaslijst aan de buitenzijde dient voor het spuiten als lijstwerk op het deurvlak verlijmd te worden.

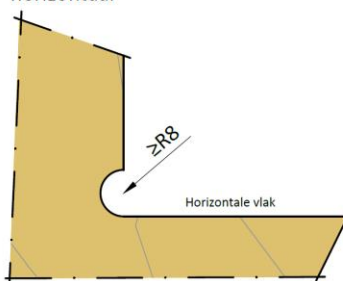


Positie van glasopening is vrij indeelbaar binnen aangegeven marge.

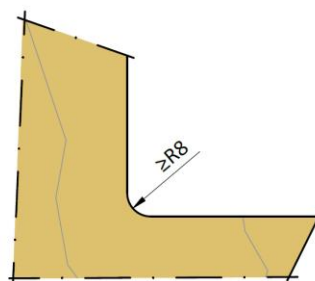
- #1: Afstand tot pasgemaakte sluitzijde
- #2: Afstand tot pasgemaakte hang- en bovenzijde
- #3: Afstand tot pasgemaakte onderzijde
- #4: Afstand tussen 2 openingen (inclusief briefgleuf)
- #5: Diagonaal afstand hoek deur tot glasopening

Sparing ivm piekbelasting bij grotere openingen altijd van $\geq R8$ voorzien

Advies bewerking frezing glasopening
ivm condensvocht ophoping "oortje"
horizontaal



Advies bewerking frezing brief-
en roosteropening.



Figuur 1, aanzicht positie mogelijkheden voor maken van glas-, rooster- en briefopeningen. Glasplaatsing detail A-A zie Figuur 3

3.7 Lijstwerk, groeven en opdikkingen

- Het is mogelijk om lijstwerk en opdikkingen toe te voegen en groeven in het oppervlak te frezen. Zie voorwaarden in 3.7.1 t/m 3.7.3.

3.7.1 Houten (sier)lijstwerk

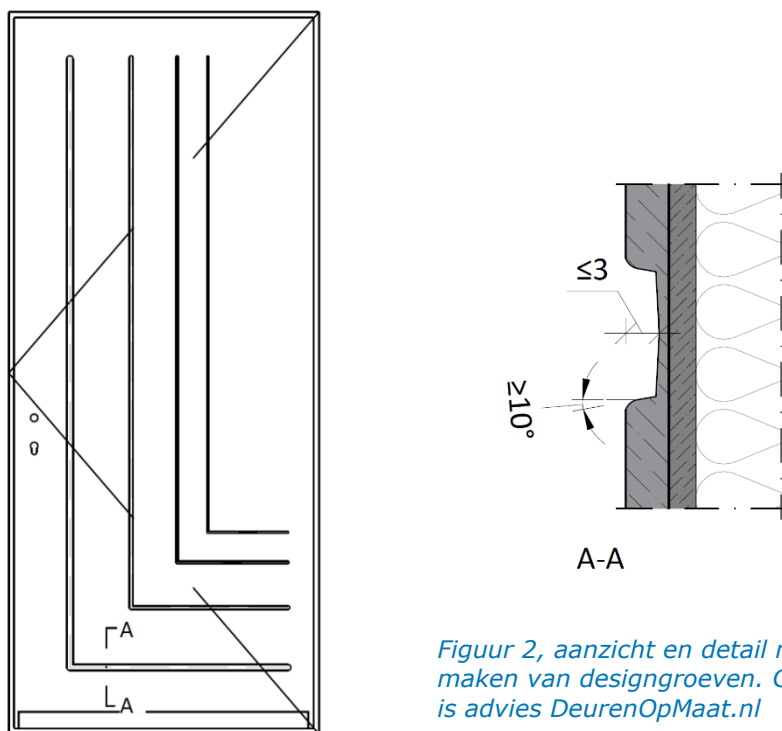
- Houtsoort overeenkomstig SKH Publicatie 99-05, dan wel gemodificeerde houtsoorten overeenkomstig SKH-Publicatie 13-03;
- Maximaal 40 x 70 mm (d x b);
- Horizontale vlakken afwaterend $\geq 10^\circ$;
- Horizontale lijsten dienen van een radius $\geq R=4$ te zijn voorzien;
- Kopse vlakken afgeschuind en voorzien van een afdichtingsmiddel volgens SKH-publicatie 07-01;
- Lijstwerk dient volvlaks verlijmd te worden met een geschikte KOMO gecertificeerde lijm uit de lijmlijst SKH Publicatie 99-10, dan wel met een BRL 0819 kozijnlijmsysteem. Advies DeurenOpMaat.nl: Drywood Opti-joint XP of een 0819 kozijnlijm systeem;
- De verlijming kan worden ondersteund middels RVS nagels $\varnothing 1.2$ mm met ten minste 15 mm hecht lengte in de deurromp;
- Randen en overgangen naar het deurblad afdoende afdichten met een lijmende kit welke verdraagzaam is met het gebruikte verf-systeem.

3.7.2 Opdikkingen

- Exterieur bestendig MDF of WBP KOMO Multiplex. Advies DeurenOpMaat.nl: Gebruik enkel Medite Tricoya Extreme;
- Maximaal 25 mm dikte;
- Maximaal 40% van het deuroppervlak éézijdig op te dikken. Indien meer; 2-zijdig opdikken om kromtrekken te voorkomen;
- Volvlak verlijming met een lijm uit de lijmlijst SKH Publicatie 99-10 geschikt voor vlakverlijming met Medite Tricoya Extreme. Advies DeurenOpMaat.nl: EPI lijm in een (vacuüm)pers verlijmd;
- Kopsevlakken afgeschuind en voorzien van een afdichtingsmiddel volgens SKH-publicatie 07-01;
- Randen en overgangen naar het deurblad afdoende afdichten met een lijmende kit, verdraagzaam met het gebruikte verfsysteem.

3.7.3 Designgroeven

- Deurmodellen waarbij designgroeven onderdeel zijn van het model worden door DeurenOpMaat.nl fabrieksmatig aangebracht;
- Het deurvlak is te voorzien van groef frezingen. Deze dienen de maximale diepte van 3 mm niet te overschrijden;
- I.v.m. afwaterend vermogen dienen horizontale groeven een $\geq 10^\circ$ afschuining van de rand te hebben;
- Groeven niet onder lijstwerk en/of beslag door te laten lopen;
- Bij binnendraaiende deuren dient de groef de dichting in het kozijn niet te hinderen en dienen deswege te eindigen op maximaal 35 mm uit de rand van het deurblad;
- Advies de groeven in Medite Tricoya Extreme te sealen met een kopshoutsealer voorafgaand aan het aanbrengen van het verfsysteem.



Figuur 2, aanzicht en detail mogelijkheden voor maken van designgroeven. Getoonde groefdesign is advies DeurenOpMaat.nl

3.8 Infrezingen t.b.v. hang- & sluitwerk en beslag

- Hang- en sluitwerk dient te voldoen aan de BRL 3104. Voor inbraakwerende deuren dient het hang- en sluitwerk overeenkomstig de SKH Publicatie 98-08 te worden toegepast. Hang- en sluitwerk dient geschikt te zijn voor de te verwachte kromming van het deurblad.

3.8.1 Infrezingen t.b.v. sluitwerk

- De KegaTherm deurrompen zijn af-fabriek DeurenOpMaat.nl te voorzien van een slotgat-bewerking. Mocht u zelf een slotgat bewerking aanbrengen dan dient deze te voldoen aan:
 - De bewerkingen dienen plaats te vinden volgens de voorschriften van de fabrikant. De maximale toleranties, t.o.v. de maatvoeringtekeningen van het sluitwerk (slotkast(en)) voor de infrezingen in deuren, mogen in de breedte en diepte van de infrezing + 2,5 mm; voor de hoogte + 5 mm bedragen. De maximale maattolerantie in de breedte en hoogte van de infrezing voor de voorplaat van het sluitwerk in de deur mogen 0 tot + 0,5 mm t.o.v. van het te monteren sluitwerk bedragen. De diepte tolerantie op de bewerking van de voorplaat van het slot leidt tot een gelijke tot max. 1 mm terug liggende voorplaat van de armse kant van de omkant van de deur;
 - Het exacte aantal sluitpunten en de plaats van de sluitpunten wordt bepaald door het nagaan van de prestaties, zoals luchtdoorlatendheid, waterdichtheid en inbraakwerendheid. Voor inbraakwerendheid, zie SKH-publicatie 98-08;
 - Om er zorg voor te dragen dat het sluitwerk in de deur en het kozijn op de juiste plaats wordt gepositioneerd zijn algemeen geldende afspraken gemaakt met betrekking tot de benamingen van bepaalde maten. Deze zijn weergegeven in [tekening 28.4](#) van de KVT Online;
 - Alle infrezingen dienen te zijn voorzien van ten minste een grondverfsysteem overeenkomstig BRL 0814, alvorens het sluitwerk te monteren.

3.8.2 Scharnierinkrozingen

- De KegaTherm deurrompen kunnen door DeurenOpMaat.nl voorzien worden van fabrieksmatig CNC gefreesde inkrozingen;
 - Het maken van scharnierinkrozingen dient machinaal te worden uitgevoerd;
 - Inkrozingen moeten met een tolerantie van maximaal + 1 mm, ten opzichte van de hierin op te nemen onderdelen, worden ingefreesd. Bij het positioneren van scharnieren geldt een hoogte tolerantie van +/- 1 mm;
 - Het vlak van de scharnierinkrozingen in de deur dient evenwijdig te zijn aan het vlak van de kozijnspinning;
 - De diepte van de inkrozing dient te worden vastgesteld aan de hand van de bladdikte van het scharnier en de vereiste hangnaad. Het scharnierbled mag maximaal 0,5 mm onder het oppervlak geplaatst worden;
 - De afstand, gemeten loodrecht op het vlak tussen de bevestigingspunten van het scharnier en het vlak van het zwaartepunt van de (glas)vulling van deur, mag niet groter zijn dan 20 mm. Als de voorschriften of richtlijnen van de leverancier strenger zijn, dan dienen deze conform die richtlijnen te worden toegepast;
 - Om er zorg voor te dragen dat het hangwerk in de deur en het kozijn op de juiste wijze en locatie wordt gepositioneerd zijn algemeen geldende afspraken gemaakt met betrekking tot de benamingen van bepaalde maten. Deze zijn weergegeven in [tekening 28.2](#) van de KVT Online;

- Per deurblad moet een stelbaarheid (ter correctie van hang- en sluitnaden) van minimaal 1 mm gecreëerd worden. Dit is al mogelijk met ten minste één scharnierplaatje achter het scharnierblad van de deur of kozijn.

3.8.3 Overig

- KegaTherm deurrompen zijn af-fabriek door DeurenOpMaat.nl te voorzien van een valdorpelgroef van 15,5 x 32 mm;
- Bij het aanbrengen van een valdorpelgroef dient deze de maximale diepte van 32 mm niet te overschrijden. Breedte van de groef volgens de door de fabrikant van de valdorpel aangegeven specificatie met een tolerantie van -0 / +0,5 mm.

3.9 Beslag

- Bij inbraakwerende deuren dient het slot te zijn voorzien van ten minste SKG** veiligheidsbeslag, bevestigd met bijbehorende voorgeschreven bevestigingsmiddelen;
- Indien na het aanbrengen van het verfsysteem bewerkingen worden aangebracht dienen deze met ten minste een grondverfsysteem overeenkomstig BRL 0814 te worden hersteld, alvorens het beslag te plaatsen;
- Om verkleving van het beslag met de verf te voorkomen is het advies het vlak van het beslag met een zuurvrije vaseline te behandelen alvorens deze te plaatsen.

3.10 Coating

- De KegaTherm deurrompen dienen in de timmerfabriek/werkplaats te worden behandeld met ten minste een gecertificeerd grondverfsysteem, conform BRL0814;
- Het kopse hout van de stijlen dient voorafgaand te worden afgedicht met een kopse houtsealer welke voldoet aan de eisen uit de SKH-Publicatie 04-01;
- Bij het aanbrengen van de eerste laag dient rekening gehouden te worden met de Tricoya toplaag van de deur. Voor verdraagzaamheid volg het advies van uw verffabrikant en de afwerkingsvoorschriften van Medite Tricoya Extreme, te vinden op <https://mdfosb.com/nl/medite/products/medite-tricoya-extreme>;
- De hechting en verdraagzaamheid van het (grond)verfsysteem dient overeenkomstig de SKH publicatie 98-04 door de verwerker gecontroleerd te worden;
- Advies DeurenOpMaat.nl: Ten minste een voor- of aflak systeem naar BRL0817 te hanteren in overleg met uw verfleverancier. Deze dient geschikt te zijn om deuren en de ondergrond Medite Tricoya Extreme te behandelen. Op de website van Medite worden de aantoonbaar geteste verfsystemen van diverse verffabrikanten vermeld;
- In het randhout kunnen mogelijk licht bloedende houtsoorten verwerkt zijn. Het advies is daarom een isolerend verfsysteem toe te passen.

3.11 Beglazen

- Uitsluitend beglazing van binnenuit is toegestaan met inachtneming van onderstaande zaken:
 - Glaslat tenminste van loofhout conform SKH-Publicatie 99-05;
 - Glasblokjes, steun en stelblokjes: Uit PVC, met ten minste de breedte van de glasdikte +2 mm en een dikte van 5 +/- 1 mm;
 - Cellenband rugvulling 4 mm dikte;
 - Beglazingskit naar SKH Publicatie 14-04, welke verdraagzaam is met de afdichting in het isolatieglas;
 - Glaslatschroeven $\geq \varnothing 3,5 \times 40$ mm (>28 mm hechtengte in deurblad).

van premium materialen en Tricoya Extreme dekplaten slechts zeer gering werken in lengte en breedte richting;

- Inbraakwerende deuren dienen overeenkomstig de BRL 0808 te worden gemonteerd in KVT kozijnen volgens de BRL0801, met hang- en sluitwerk overeenkomstig de SKH-Publicatie 98-08;

Tabel 4, Hang en sluitnaden voor stompe deuren overeenkomstig KVT Online katern 28.5.1 en de BRL 0808

		Sluit / midden	Hang	Boven	Onder
Buitendraaiend	Enkel	3 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	6 +/- 1 mm
	Deurstel	4 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	6 +/- 1 mm
Binnendraaiend	Enkel	3 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	3 +/- 1 mm
	Deurstel	4 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	2 +/- 1 mm	3 +/- 1 mm

- Bij levering van de deuren dient er per deurblad een stelbaarheid (ter correctie van hang- en sluitnaden) van minimaal 1 mm (m.u.v. Concept III en IV (afgelakt in eindfase bouw)) aanwezig te zijn. Dit kan d.m.v. toepassing van plaatjes achter de scharnieren.

4 Onderhoud

- Voor het behoud van de integriteit van KegaTherm deurrompen is het van belang het verfsysteem, conform de voorschriften van het gebruikte verfsysteem met BRL 0817 KOMO certificaat, periodiek te onderhouden;
- (Mechanische) Schade aan deurblad en verfsysteem dient te allen tijde direct hersteld te worden om vervolgschade aan de integriteit van het deurblad te voorkomen;
- Voor onderhoud aangaande hang- en sluitwerk, dichtingen, beglazing, kit, verfsysteem en overige toevoegingen aan het deurblad zijn de algemene onderhoudsvoorschriften van geveltimmerwerk in de KVT-online en de betreffende deurenfabrikant van toepassing. Aangevuld met de algemene onderhoudsvoorwaarden van de betreffende fabrikant van de gebruikte toevoegingen en materialen.

5 Garantievoorwaarden

Garantie wordt afgegeven op:

- Integriteit van het deurblad;
 - Loslaten van verlijmingen in de constructie van de deurplaat;
 - Onherstelbare scheuren in het hout, welke niet door mechanische belasting zijn ontstaan;
- Kromming en vervorming van het deurblad onder de genoemde condities (tabel vormstabiliteit in verwerkingsvoorschriften pag. 7);
- Overschrijding van de maatvoering tolerantie van geleverde deurromp, indien deze door DeurenOpMaat.nl is voorzien van een pasmaatbewerking, zijnde:
 - Hoogte en breedte +/-1mm op moment van leveren;
- Overschrijding van de maatvoering tolerantie op deze, door DeurenOpMaat.nl, aangebrachte bewerkingen zijnde:
 - Profieldiepte omfrezingen: +/- 1 mm op functionele maten;
 - Positie van hang- en sluitwerk bewerkingen: +/- 1 mm;
 - Diepte, breedte en hoogte van hang- en sluitwerk bewerkingen: +/-1 mm.

Uitgesloten van garantie

- Alle zaken welke niet expliciet opgenomen zijn onder het hierboven vermelde;
- Schade als gevolg van of gerelateerd aan het gebruikte verfsysteem;
- Gebreken en/of schade als gevolg van leveringen en/of werkzaamheden die niet door of onder verantwoordelijkheid van DeurenOpMaat.nl zijn uitgevoerd;
- Gebreken en/of schade als gevolg van toepassing in niet daartoe bestemde situaties, dan wel toepassing in situaties waarbij een continue waterbelasting optreedt en/of situaties waar hout niet als geschikt materiaal wordt geacht;
- Garantie op hang- en sluitwerk en beslag voor zover deze de, door de fabrikant daarvan verstrekte, garantie te boven gaat;
- Tekortkomingen aan het (isolatie)glas voor zover deze de, door de fabrikant daarvan verstrekte, garantie te boven gaat;
- Gebreken en/of schade ontstaan door niet volgen van de verwerkingsinstructies en onderhoudsvoorschriften/onderhoudscontracten;
- Gebreken en/of schade die het gevolg zijn van onvoorziene omstandigheden, en/of oneigenlijk gebruik;
- Gebreken en/of schade die bij levering van de producten zichtbaar waren;
- Gebreken en/of schade die het gevolg zijn van onjuist en onvoorzienbaar gebruik, waaronder het buiten werking (doen) stellen van mechanismen die juist bijdragen tot functionele eigenschappen;
- Producten geleverd en/of geplaatst buiten Nederland;
- Gevolgschades vallen niet onder de garantie.

Termijn

- Gedurende 6 jaar vanaf factuurdatum op constructie- en materiaalfouten op het deurblad.

Melding

- Een reclamatie dient schriftelijk gemeld te worden bij DeurenOpMaat.nl binnen de gestelde termijn. De ontvanger van de producten dient zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen 7 dagen, na ontdekking van een tekortkoming aan de geleverde deurromp melding te doen

bij DeurenOpMaat.nl. Na ontvangst van de melding zal DeurenOpMaat.nl onderzoeken of er garantie op de desbetreffende deur van toepassing is, waarbij wordt uitgegaan van de inhoud van het Reglement ten tijde van de levering.

Herstel

- DeurenOpMaat.nl heeft het recht de schade te inspecteren en waar mogelijk te herstellen alvorens tot vervanging van het product wordt over gegaan.

Inhoud van de garantie

- De waarde van het product zoals gefactureerd of een vervangend product zoals per factuurdatum door DeurenOpMaat.nl geleverd.